ФОРМА

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЗАПРОС  
на разработку новых видов продукции, технологий,   
методов и способов производства (ноу-хау)**

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование компании | АО «Силовые машины - ЗТЛ, ЛМЗ, Электросила, Электромашэкспорт» |
| Основной профиль деятельности компании | Энергетическое машиностроение |
| Сайт компании | https://power-m.ru |
| Наименование технологического запроса | Разработка и внедрение технологии сборки и сварки диафрагм паровых турбин |
| Описание технологического запроса | Объектами проектирования является разработка и внедрение технологии сборки и сварки. диафрагм паровых турбин. Подбор высокопроизводительного оборудования для сварки деталей.  Основные данные:  Деталями для сборки-сварки являются: бандажные ленты (наружная, и внутренняя), лопатки, тело, обод, козырек. Бандажные ленты и лопатки собираются и свариваются в решетку в приспособлении, затем с телом и ободом. Установка козырька выполняется последним этапом сборки.  Допускается использовать любой тип сварочных приспособлений, сварочного оборудования, технологических операции, изменять схему установки, менять очередность переходов при условии обеспечения требований чертежа и т.д.  Время изготовления по сборочным и сварочным операциям на 1 изделие составляет:  - для диафрагм ЦНД: 256,6 н/ч. - для диафрагм ЦСД: 187,4 н/ч.  - для диафрагм ЦВД: 285,0 н/ч.  После сварки сварные швы контролируются визуальным и измерительным контролем. После механической обработки – визуальный и измерительный контроль, цветная дефектоскопия. |
| Запрашиваемая степень готовности проекта | Имеется испытательное оборудование (центр испытаний), сварочное и сборочное производства |
| Требуемая форма защиты основных технических решений |  |
| Предполагаемая форма сотрудничества |  |
| Дополнительные требования  к инновационным решениям |  |